



Notiziario ambiente energia on-line dal 1999

efficienza energetica

Visitaci anche su:  

PRIMA PAGINA  
 ECOLOGIA  
 ENERGIA  
 ELETRICITÀ  
 RINNOVABILI  
 UTILITIES  
 EFFICIENZA ENERGETICA  
 IMBALLAGGI  
 TECNOLOGIA  
 ALBO NOTANDA LAPILLO  
 APPROFONDIMENTI  
 CHI SIAMO  
 TAGS

ISCRIVITI ALLA NEWSLETTER  
 PER ISCRIVERSI ALLA NEWSLETTER SETTIMANALE  
 GRATUITA UTILIZZARE IL **FORM CONTATTI** IN  
 FONDO ALLA PAGINA

## INTERESCO, LA PRODUZIONE DI LIEVITI ORA È AD ALTA EFFICIENZA ENERGETICA

ALBA (CUNEO) | LUN, 02/03/2015



La società del Gruppo Heat&Power ha realizzato il sistema di recupero calore per l'impianto di cogenerazione di uno dei più grandi stabilimenti mondiali per la produzione di lieviti, l'AB Mauri Italy S.p.A. di Casteggio (PV)

**Un risparmio di 715.000 standard metri cubi all'anno di gas naturale:** questo è in un solo dato l'effetto dell'intervento di recupero termico effettuato da Interesco, azienda specializzata del Gruppo Heat&Power, presso lo stabilimento di Casteggio (PV) della AB Mauri Italy S.p.A. Si tratta di uno dei più grandi stabilimenti mondiali dedicato alla produzione di lieviti di ogni tipo, con maggiore focalizzazione sui lieviti per panificazione (freschi, essiccati e disattivati) e su quelli per uso speciale, utilizzati nell'industria farmaceutica ed enotecnica. Lo stabilimento produce inoltre una vasta gamma di prodotti derivati dal lievito, destinati all'industria mangimistica e della fertilizzazione.

La produzione di lieviti e dei suoi derivati richiede l'utilizzo di grandi quantità di energia termica, principalmente negli impianti di produzione di lievito essiccato, negli impianti di produzione di lievito disattivato attraverso Spray Dryers e, infine, nel trattamento dei brodi esausti di fermentazione, da cui deriva la produzione di concentrati proteici depotassati e Solfati Potassici. L'energia termica viene distribuita all'interno dello stabilimento utilizzando quale fluido termovettore vapore tecnologico, prodotto nella centrale termoelettrica a ciclo combinato in assetto cogenerativo basata su due gruppi turbogas, due generatori di vapore a recupero ed una turbina a vapore in contropressione. La centrale, così come l'intero stabilimento produttivo, opera su base continuativa con ciclo 24/7.

Su entrambi i gruppi turbogas Intersco è intervenuta con un sistema di recupero termico posto a valle dei generatori di vapore e con presa fumi al camino, che permette di estrarre energia termica a bassa temperatura, recuperando buona parte del calore sensibile e latente che ancora era presente nei fumi. La potenza di recupero media è pari a 1100 kW (potenza massima di recupero superiore a 1500 kW), corrispondente ad un recupero energetico di circa 9.000 MWh l'anno. L'energia recuperata serve per produrre acqua calda in circuito chiuso, impiegata per preriscaldare diverse utenze termiche a bassa temperatura all'interno dello stabilimento.

"Negli ultimi anni AB Mauri Italy S.p.A. ha realizzato una serie di grossi investimenti atti a diminuire il consumo di energia dei propri processi e l'impatto ambientale del ciclo produttivo - sono le parole di Iacopo Vaja Zurli, Energy e Utilities Manager di AB Mauri Italy S.p.A. - come per esempio una nuova unità di cogenerazione alimentata dal biogas ottenuto dal trattamento delle acque reflue, un nuovo impianto di preconcentrazione delle borlande di fermentazione, un sistema completo di Energy Metering di stabilimento, una nuova centrale frigorifera ad alta efficienza e un nuovo impianto di demineralizzazione dell'acqua make-up ciclo termico. Tra i vari interventi realizzati, uno dei più interessanti è stato il consumo di metano e delle emissioni di CO2. Intersco è stato un partner affidabile nella realizzazione di questo impianto (che ha presentato diverse complessità tra cui il fatto che è posto sul tetto della nostra centrale, a 20 m dal suolo), non solo nell'ingegneria e realizzazione ma anche, in seguito, nella gestione delle pratiche finalizzate all'ottenimento del TEE".

L'intervento realizzato da Intersco è infatti in parte ripagato dal contributo dei Titoli di Efficienza Energetica, acquisiti e gestiti direttamente dalla stessa. Questo consente tra l'altro al Cliente la possibilità di avere il servizio incluso per il periodo di erogazione del TEE senza alcun onere. "Il recupero termico di AB Mauri - commenta Piematteo Cai, Amministratore Delegato di Intersco - è un intervento di grande valore, sia per la significatività dei risparmi effettuati che per la posizione del cliente come un caso d'eccellenza nell'efficienza energetica e nella riduzione dell'impatto ambientale in ambito industriale. Insomma, siamo reputati la scelta giusta da dei leader nel nostro settore e questo è fonte di grande soddisfazione".

Intersco, società di servizi energetici E.S.Co. controllata da Heat & Power, con sede ad Alba (CN), nasce nel 2004 specializzandosi nel recupero di energia termica da processi industriali. La forte specializzazione e la competenza di Intersco permettono la realizzazione di impianti ad altissima efficienza con utilizzo del calore di scarto ad alta e bassa temperatura proveniente dalle fonti più diverse.

